

# refrigerante anticongelante elc

## HEAVY DUTY

EOX AC-0403/4

EOX Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty es un producto biodegradable y no tóxico para motores de servicio pesado. Está formulado con una tecnología inhibidora de corrosión orgánica (OAT) libre de fosfatos, boratos, silicatos, nitritos y aminas que proporcionará protección extendida contra la oxidación y corrosión.

El producto está formulado según los límites y especificaciones de las normas ASTM D3306; D4985; D6210; D1384; D4340; D2570; D2809 y el TMC RP 302A-1, 329 & 330. Producto listo para ser usado.

### » Beneficios

**Extensión de la Vida de Servicio (ELC).** La Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) aumenta considerablemente el tiempo de duración del refrigerante respecto a la tecnología convencional. Desempeño nominal de hasta 6 años/960.000 km.

**Responsable con el Medio Ambiente.** Su innovadora formulación lo convierte en el primer y único producto no-tóxico, biodegradable y amigable con el medio ambiente existente en el mercado.

**Excelente Poder Anticorrosivo.** Protección efectiva contra la corrosión a largo plazo de los metales comúnmente encontrados en el sistema de refrigeración. Protege el aluminio en aplicaciones de altas temperaturas.

**Economía.** Al ser un producto adaptado a las temperaturas del país, se reducen de manera importante los costos, sin comprometer la calidad anticorrosiva. Además, el bajo rango de agotamiento de los inhibidores de corrosión lleva a eliminar el costo de agregar con mayor frecuencia los refrigerantes convencionales.

**Máxima Vida de la Bomba de Agua.** Desgaste mínimo del empaque de la bomba de agua al eliminar la mayoría de los inhibidores de corrosión inorgánicos.

**Evitar Daños en el Empaque de la Culata.** Evitar el sobrecalentamiento del motor es fundamental para que no se dañe la empaquetadura de culata. Esto puede generar que el aceite y el anticongelante entren en contacto. El sobrecalentamiento se debe a una defectuosa refrigeración del motor, lo que puede generar fugas, mal funcionamiento de la bomba de agua, problemas con el termostato, entre otros.

**Compatibilidad.** Es totalmente compatible con las tecnologías de refrigerantes IAT, HOAT y OAT. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales. Se recomienda que **EOX Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty** no sea diluido en más de un 25% con otras formulaciones de anticongelantes.

## » Características físicas y químicas

Características	Rendimiento
Apariencia visual, color	Líquido rojo o verde
Fluido base	Libre de Etilenglicol
pH	8,0 – 9,0
Densidad 25°C (g/mL)	1,0 – 1,1
Reserva de alcalinidad (mL)	3 min

## » Especificaciones y aprobaciones

OEM/Industria	Especificación
<b>ASTM</b>	D3306; D6210; D1384; D4340; D2570; D2809
<b>TMC RP</b>	TMC RP 302A-1, 329 & 330

## » Dilución y temperaturas de protección

OEM/Industria	Punto de Congelación	Punto de Ebullición <sup>(1)</sup>
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -7°C	-7 °C	124 °C
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -10°C	-10 °C	125 °C

<sup>(1)</sup> Usando una tapa de presión del radiador de 15 psi en buenas condiciones.

## » Resultados pruebas de rendimiento

Los anticorrosivos utilizados cumplen con las especificaciones de las pruebas de rendimiento de corrosión para líquidos refrigerantes.

ASTM D1384 Glassware Corrosion			ASTM D 2570 Simulated Service	
Metal Type	Test Results *	Max. Spec.	Test Results*	Max. Spec.
Copper	1	10	2	20
Solder	2	30	1	60
Brass	2	10	3	20
Steel	1	10	0	20
Cast Iron	0	10	-1	20
Aluminum	1	30	-1	60

\*Weight loss, except plus signs which indicate weight gain, per coupon in milligrams.

	Test Results *	Specification
<b>ASTM D4340 Heat Rejecting Aluminum Corrosion (mg/cm<sup>2</sup>/week)</b>	-0.23	1.0 max
<b>ASTM D2809 Aluminum Water Pump Cavitation-Erosion Corrosion Rating</b>	8	8 min

\*Weight loss per coupon in milligrams (average for 2 tests).

## » Primeros auxilios

- En caso de ingestión, no inducir al vómito y dar a beber abundante agua. Consultar inmediatamente a un médico.
- En caso de contacto ocular, enjuagar con abundante agua por 15 minutos. Si es posible y se presenta, quitar los lentes de contacto. Consultar a un médico en caso de irritación.
- En caso de contacto dérmico, desprender prendas contaminadas y lavar con abundante agua por 15 minutos. Consultar a un médico en caso de irritación.

## » Precauciones

- Mantener fuera del alcance de niños
- No ingerir
- Evitar el contacto con los ojos y la piel

Centro de Información Toxicológica RITA (+56) 2 2777 1994

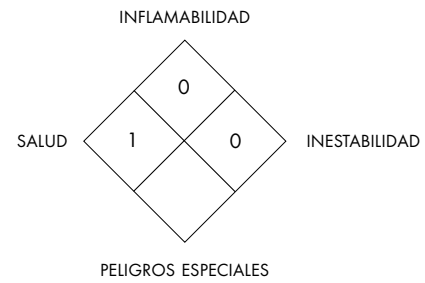
## » Advertencias

- Leer atentamente el rótulo antes de usar
- Mantener el producto en envase original rotulado
- Mantener en un lugar fresco y bien ventilado
- Utilizar elementos de protección personal
- No mezclar con otros productos químicos

## » Formatos disponibles

Producto	Formato	Código
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -7°C	Balde 20 L	<b>Verde:</b> AC0403VF20 • <b>Rojo:</b> AC0403RF20
	Tambor 208 L	<b>Verde:</b> AC0403VF208 • <b>Rojo:</b> AC0403RF208
	IBC 1000 L	<b>Verde:</b> AC0403VF1000 • <b>Rojo:</b> AC0403RF1000
Refrigerante Anticongelante ELC Heavy Duty -10°C	Balde 20 L	<b>Verde:</b> AC0404VF20 • <b>Rojo:</b> AC0404RF20
	Tambor 208 L	<b>Verde:</b> AC0404VF208 • <b>Rojo:</b> AC0404RF208
	IBC 1000 L	<b>Verde:</b> AC0404VF1000 • <b>Rojo:</b> AC0404RF1000

## » Señal seguridad según NCh 1411/4



## » Pictograma según SGA

