

refrigerante | anticongelante

EXTREME M&N

EOX AC-0901 /2/3

EOX Refrigerante | Anticongelante Extreme M&N es un producto biodegradable altamente certificado diseñado para aplicaciones de servicio pesado. Contiene nitró y molibdato para mayor protección contra la cavitación y la corrosión. Compatible con Caterpillar EC-1. Formulado con tecnología orgánica libre silicatos, nitratos, aminas, boratos y fosfatos.

El producto está formulado según los límites y especificaciones de las normas ASTM D3306; D6210/11; TMC of ATA RP 329/330/338, GM 6277M, Chrysler MS9769, CAT EC-1, Cummins 14603, Detroit DD93K217, Freighlines 48-22880, John Deere 8650-5, entre otras.

» Beneficios

Extensión de la Vida de Servicio (ELC). La Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT) aumenta considerablemente el tiempo de duración del refrigerante respecto a la tecnología convencional. Desempeño nominal de hasta 6 años/960.000 km.

Excelente Poder Anticorrosivo. Protección efectiva contra la corrosión a largo plazo de los metales comúnmente encontrados en el sistema de refrigeración. Protege el aluminio en aplicaciones de altas temperaturas.

Producto Listo. A diferencia de un producto concentrado cuya excesiva dilución degrada el producto, se entrega un producto listo para usar con excelente protección anticorrosiva para el rango de temperatura indicado.

Cumplimiento de Especificaciones. El producto cumple y excede las normas internacionales ASTM para servicio pesado. Además, cumple con las recomendaciones propias de numerosas marcas.

Máxima Vida de la Bomba de Agua. Desgaste mínimo del empaque de la bomba de agua al eliminar la mayoría de los inhibidores de corrosión inorgánicos.

Evitar Daños en el Empaque de la Culata. Evitar el sobrecalentamiento del motor es fundamental para que no se dañe la empaquetadura de culata. Esto puede generar que el aceite y el anticongelante entren en contacto. El sobrecalentamiento se debe a una defectuosa refrigeración del motor, lo que puede generar fugas, mal funcionamiento de la bomba de agua, problemas con el termostato, entre otros.

Compatibilidad. Es totalmente compatible con las tecnologías de refrigerantes IAT, HOAT y OAT. Si bien no se prevén efectos nocivos significativos, podría reducirse la vida útil si se mezcla con refrigerantes convencionales. Se recomienda que **EOX Refrigerante | Anticongelante Extreme M&N** no sea diluido en más de un 25% con otras formulaciones de anticongelantes.

» Características físicas y químicas

Características	Rendimiento
Apariencia visual, color	Rojo
Fluido base	Etilenglicol
pH	8 – 9
Gravedad específica (20°C)	1,0 – 1,1
Reserva de alcalinidad (ml)	3 min

» Especificaciones y aprobaciones

Cumple o excede las especificaciones:	
<ul style="list-style-type: none"> ASTM D3306 ASTM D4985 ASTM D6210/11 	<ul style="list-style-type: none"> TMC of ATA RP 329 TMC of ATA RP 330 TMC of ATA RP 338
Recomendado y adecuado para usar con:	
<ul style="list-style-type: none"> GM 6277M Ford WSS M97B44-D Ford WSS M97B51-A1 Ford WSS M97B54-A Chrysler MS9769 Chrysler MS7170 MTU MTL 5048/49 GSA CID A-A-52624A Caterpillar EC-1 Caterpillar ELC Cummins CES 14603 (as found in service bulletin 3666132-02) Cummins 90T8-4 Detroit Diesel 7SE298 Detroit Diesel DD93K217 Navistar/Internacional CEMS B-1, Type IIIa PACCAR: Kenworth, Peterbilt Freightliner 48-22880 John Deere 8650-5 Mack Truck CNH 	

» Resultados Pruebas de Rendimiento

ASTM D1384 Glassware Corrosion			ASTM D 2570 Simulated Service	
Metal Type	Test Results*	Max. Spec.	Test Results*	Max. Spec.
Copper	1	10	29	20
Solder	-46	30	9	60
Brass	0	10	27	20
Steel	0	10	1	20
Cast Iron	0	10	3	20
Aluminum	0	30	8	60

*Weight loss, except plus signs which indicate weight gain, per coupon in milligrams.

	Test Results*	Specification
ASTM D4340 Heat Rejecting Aluminum Corrosion (mg/cm ² /week)	-0.09	1.0 max
ASTM D2809 Aluminum Water Pump Cavitation-Erosion Corrosion Rating	8	8 min

*Weight loss per coupon in milligrams (average for 2 tests).

» Dilución y Temperaturas de Protección

OEM/Industria	Punto de Congelación	Punto de Ebullición ⁽¹⁾
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -16°C	-16 °C	126 °C
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -25°C	-25 °C	128 °C
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -37°C	-37 °C	129 °C

⁽¹⁾ Usando una tapa de presión del radiador de 15 psi en buenas condiciones.

» Precauciones

- Mantener fuera del alcance de niños y animales.
- Utilizar elementos de protección personal: gafas de seguridad herméticas, ropa/zapatos de seguridad y guantes impermeables.

Centro de Información Toxicológica CITUC (+562) 26353800

» Almacenamiento

- Mantener el producto en envase original cerrado en un lugar fresco y seco.
- Evitar la exposición del producto a condiciones extremas.
- Producto estable bajo condiciones normales de almacenamiento.
- No mezclar con otros productos químicos.

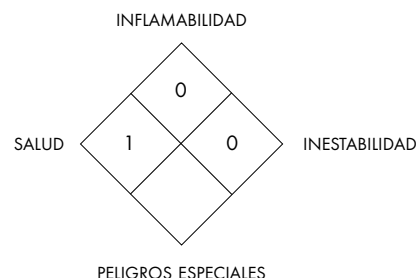
» Primeros Auxilios

- En caso de ingestión, no inducir vómitos y mantener al afectado en reposo. Consultar inmediatamente a un médico.

» Formatos disponibles

- En caso de contacto dérmico u ocular, lavar con abundante agua por 10 minutos. Si es posible y se presenta, quitar los lentes de contacto. Consultar a un médico en caso de irritación.

» Señal seguridad según NCh1411/4



» Pictograma según SGA



Producto	Formato	Código
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -16°C	Balde 20 L	Rojo: AC0901F20
	Tambor 208 L	Rojo: AC0901F208
	IBC 1000 L	Rojo: AC0901F1000
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -25°C	Balde 20 L	Rojo: AC0902F20
	Tambor 208 L	Rojo: AC0902F208
	IBC 1000 L	Rojo: AC0902F1000
Refrigerante Anticongelante Extreme M&N -37°C	Balde 20 L	Rojo: AC0903F20
	Tambor 208 L	Rojo: AC0903F208
	IBC 1000 L	Rojo: AC0903F1000